

MECC_ART

PERCORSO FORMATIVO PER ADDETTO ALLE OPERAZIONI DI ATTREZZAGGIO DELLE MACCHINE, DI SALDATURA E DI CONTROLLO DELLA QUALITÀ DEI PROCESSI DI SALDATURA (RRFP 416) (CODICE PROGETTO 171573)

SOPHIA SCARL (CAPOFILA PO0375) IN PARTENARIATO CON AGENZIA PER LO SVILUPPO EMPOLESE VALDELSA (FI 0035) PROFORMA (FI0244) IIS BENVENUTO CELLINI (FI 0647)-ISTITUTO RUSSELL-NEWTON-(FI0660) IP GUGLIELMO MARCONI (002154-1)-CEDIT (FI0039)-EUROBIC TOSCANA SUD (SI0120)-I.I.S."RONCALLI-(SI0667)-CNA FIRENZE APPROVATO CON DECRETO DIRIGENZIALE N. 8151 DEL 31/05/2017-IL CORSO È INTERAMENTE GRATUITO IN QUANTO FINANZIATO CON LE RISORSE DEL POR FSE 2014-2020 E RIENTRA NELL'AMBITO DI GIOVANI SI (WWW.GIOVANI.SI.IT), IL PROGETTO DELLA REGIONE TOSCANA PER L'AUTONOMIA DEI GIOVANI

<p>ARTICOLAZIONE E CONTENUTI DEL PERCORSO FORMATIVO</p>	<p>Il percorso intende offrire un'opportunità formativa finalizzata al collocamento sia presso aziende del settore delle produzioni meccaniche che nell'ambito di attività di manutenzione e riparazione meccanica.</p> <p>Inizio progetto Giugno 2018 L'attività formativa si svolgerà presso IP Guglielmo Marconi, via Galcianese 20 - Prato La Durata complessiva del percorso è di 900 ore (490 ore di aula e laboratorio, 30 ore accompagnamento e 380 ore di stage) ARTICOLAZIONE UNITA' FORMATIVE:</p> <table border="0"> <tr><td>UF1</td><td>La comunicazione in azienda</td><td>20 ore</td></tr> <tr><td>UF2</td><td>Tecniche di ricerca attiva del lavoro</td><td>16 ore</td></tr> <tr><td>UF3</td><td>Tecniche di studio</td><td>16 ore</td></tr> <tr><td>UF4</td><td>Principi di chimica, fisica ed elettronica</td><td>36 ore</td></tr> <tr><td>UF5</td><td>Elementi di disegno meccanico</td><td>36 ore</td></tr> <tr><td>UF6</td><td>Tecniche di lavorazione dei metalli e delle leghe metalliche in sicurezza</td><td>48 ore</td></tr> <tr><td>UF7</td><td>Norme Tecniche per la qualità della Saldatura</td><td>48 ore</td></tr> <tr><td>UF8</td><td>Tecniche di Saldatura ad arco elettrico</td><td>70 ore</td></tr> <tr><td>UF9</td><td>Tecniche di saldatura TIG</td><td>70 ore</td></tr> <tr><td>UF10</td><td>Tecniche di saldatura MIG-MAG</td><td>60 ore</td></tr> <tr><td>UF11</td><td>Tecniche di assemblaggio mediante saldatura</td><td>70 ore</td></tr> <tr><td>UF12</td><td>Stage</td><td>380 ore</td></tr> </table>	UF1	La comunicazione in azienda	20 ore	UF2	Tecniche di ricerca attiva del lavoro	16 ore	UF3	Tecniche di studio	16 ore	UF4	Principi di chimica, fisica ed elettronica	36 ore	UF5	Elementi di disegno meccanico	36 ore	UF6	Tecniche di lavorazione dei metalli e delle leghe metalliche in sicurezza	48 ore	UF7	Norme Tecniche per la qualità della Saldatura	48 ore	UF8	Tecniche di Saldatura ad arco elettrico	70 ore	UF9	Tecniche di saldatura TIG	70 ore	UF10	Tecniche di saldatura MIG-MAG	60 ore	UF11	Tecniche di assemblaggio mediante saldatura	70 ore	UF12	Stage	380 ore
UF1	La comunicazione in azienda	20 ore																																			
UF2	Tecniche di ricerca attiva del lavoro	16 ore																																			
UF3	Tecniche di studio	16 ore																																			
UF4	Principi di chimica, fisica ed elettronica	36 ore																																			
UF5	Elementi di disegno meccanico	36 ore																																			
UF6	Tecniche di lavorazione dei metalli e delle leghe metalliche in sicurezza	48 ore																																			
UF7	Norme Tecniche per la qualità della Saldatura	48 ore																																			
UF8	Tecniche di Saldatura ad arco elettrico	70 ore																																			
UF9	Tecniche di saldatura TIG	70 ore																																			
UF10	Tecniche di saldatura MIG-MAG	60 ore																																			
UF11	Tecniche di assemblaggio mediante saldatura	70 ore																																			
UF12	Stage	380 ore																																			
<p>REQUISITI ACCESSO E DESTINATARI</p>	<p>12 Adulti inattivi, inoccupati, disoccupati. Età: compimento dei 18 anni. Titolo di studio: Possesso della licenza di scuola secondaria di primo grado (scuola media) In caso di assolvimento di obbligo scolastico con licenza elementare occorre anche dimostrare Esperienza lavorativa triennale nel settore di riferimento (in entrambi i casi occorre produrre attestazioni, nel caso di studenti stranieri occorre produrre Dichiarazione di Valore del titolo acquisito). Essere in regola con il permesso di soggiorno (per stranieri extracomunitari) Conoscenza della lingua italiana livello B1 da verificare tramite test d' ingresso (per stranieri)</p>																																				
<p>SELEZIONE</p>	<p>In caso di superamento del numero massimo di iscrizioni previste si terrà una selezione divisa in due fasi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Prova scritta volta a verificare il livello di cultura di base del candidato (Per gli iscritti non comunitari la prima parte del test scritto sarà volta anche a verificare la conoscenza della lingua italiana necessaria per affrontare il corso). ✓ Colloquio motivazionale individuale <p>La selezione si terranno il 21 e 22 maggio 2018 dalle ore 9.30 c/o presso IP Guglielmo Marconi, via Galcianese 20 - Prato I partecipanti dovranno essere muniti di documento di identità in corso di validità. A parità di punteggio o di requisiti verrà data priorità alle donne per il 25% dei posti disponibili E' prevista la possibilità di riconoscimento crediti in ingresso previa richiesta dell'interessato e subordinata alla presentazione di certificazioni formali. La domanda sarà sottoposta alla valutazione e approvazione di commissione di valutazione.</p>																																				
<p>INFORMAZIONI E ISCRIZIONI</p>	<p>Le iscrizioni saranno aperte dal 6/04/2018-al 07/05/2018 ISCRIZIONI: Le domande redatte su apposito modulo, scaricato dal sito www.formazione.sophia.com o reperibile direttamente presso i Centri per l'Impiego le sedi di seguito indicate dovranno essere corredate da copia del documento identità valido e CV Eventuali domande incomplete, non firmate in originale, non corredate dei documenti richiesti o presentate oltre la data di scadenza iscrizioni prevista non saranno considerate ammissibili.</p> <p>c/o CEDIT via G. del Pian dei Carpini 34/38, Firenze dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle 13,00 - tel 055/489597 mail slucchi@cedit.org referenti: Stefano Lucchi; c/o IP Guglielmo Marconi via Galcianese 20 – Prato dal lunedì al giovedì dalle ore 9,00 alle ore 13,– tel. 0574 27695– mail. pori010006@istruzione.it ; referente: Domenico Passannante;</p>																																				
<p>INDICAZIONI SULLA FREQUENZA DEL PERCORSO</p>	<p><u>il corso è gratuito e la frequenza è obbligatoria</u></p> <p>Al termine del percorso i partecipanti che avranno frequentato almeno il 70% delle ore e, all'interno di tale percentuale, almeno il 50% delle ore di stage, raggiungendo in ciascuna verifica finale almeno 60/100, saranno ammessi a sostenere l'esame finale per il conseguimento della qualifica regionale di ADDETTO ALLE OPERAZIONI DI ATTREZZAGGIO DELLE MACCHINE, DI SALDATURA E DI CONTROLLO DELLA QUALITÀ DEI PROCESSI DI SALDATURA (416).</p>																																				
<p>CERTIFICAZIONE FINALE</p>	<p>L'esame finale è volto al rilascio di:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Attestato di Qualifica Livello EQF 3 ✓ Certificazione delle competenze per le ADA di cui l'allievo ha superato le prove di verifica <p>Dichiarazione degli apprendimenti per le UF di cui l'allievo ha superato le prove di verifica senza risultare idoneo ad alcuna ADA.</p>																																				